



Neubau Produktionshalle in Dauchingen

Wärmerückgewinnung durch Kompressoranlagen

Die Martin Breitzkreuz CNC Zerspantechnik stellt Bauteile für die Automobilindustrie her. Geiger Schlüsselfertigbau wurde beauftragt, eine neue Produktionshalle und ein angeschlossenes Verwaltungsgebäude mit Büro-, Lager-, und Sozialräumen zu bauen. 650 m² Produktionshalle wurden im Stahlbau mit einer Fassadenverkleidung aus Sandwich-

paneelen errichtet. Die Halle wird von einem Hallenlaufkran mit einer Tragkraft von 3,2 Tonnen komplett abgedeckt. Das 220 m² große Verwaltungsgebäude wurde in zweistöckiger Stahlbetonbauweise errichtet. Die Außenanlage der Produktionshalle besteht aus gepflasterten Stellplätzen sowie Grünflächen. Die Abwärme der Kompressoranlage wird mittels Wärmetauscher zurückgewonnen und der Heizungsanlage zugeführt. Die Halle wird über eine Betonkernaktivierung in der Bodenplatte beheizt.

Planungsphase:	08/2015 bis 02/2016
Produktionsfläche:	650 m ²
Verwaltungsgebäude:	220 m ²